

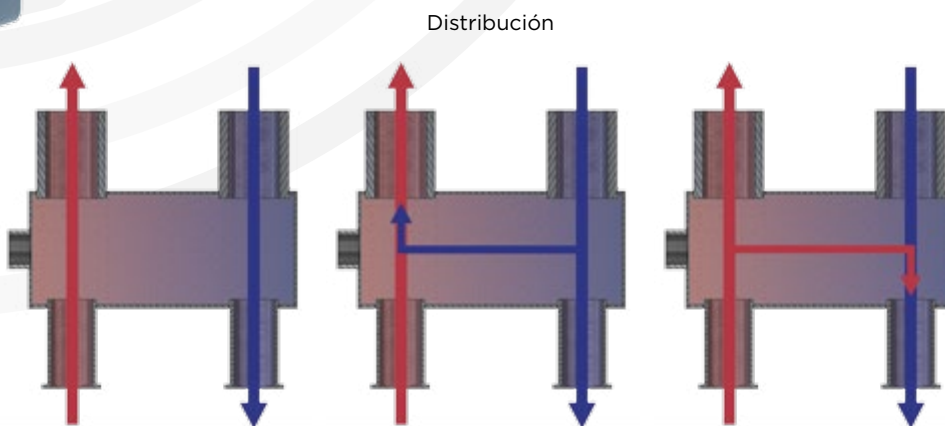
Separador hidráulico

DN 25 - horizontal



Descripción del producto

El separador hidráulico horizontal con aislamiento se instala antes del colector del circuito de calefacción en el lado del generador. Separa hidráulicamente el circuito primario del secundario y permite así crear diferentes caudales de volumen en el lado del consumidor/generador. Esto permite que las bombas funcionen independientemente unas de otras en el rango óptimo de eficiencia. Como resultado, el control de la temperatura de los circuitos de consumo se alivia debido a presiones fluctuantes menos fuertes en ambas cámaras del colector.



Distribución

Generador de calor

Posible comportamiento hidráulico

Datos técnicos | horizontal

| vertical

Nº de artículo
página: 99

Diámetro nominal	DN 25	DN 25	DN 32
Dimensiones de conexión	lado del colector del circuito de calefacción - tubo de conexión junta plana 1 ½" G lado generador de calor - tubo de conexión junta plana con tuerca de unión 1 ½" Rp	conexiones del sistema de calefacción - 1" Rp conexión sensor de temperatura y ventilador - vaina de inmersión ½" Rp	grifo termostático lado superior - 1" ½ Rp sensor de temperatura y conexión de ventilación - ½" Rp
Distancia central flujo de calefacción y flujo de retorno	125 mm	125 mm	125 mm
Dimensiones (Al x An x L)	190 mm x 160 mm x 190 mm	383 mm x 113 mm x 106 mm	560 mm x 113 mm x 106 mm
Materiales	acero con recubrimiento en polvo en RAL 7024, tuercas de unión de latón	acero con recubrimiento de polvo, latón, EPP	EPP, latón, acero, EPDM Juntas
Campo de aplicación	hasta 100 °C, recomendado Kvs 2,7- máx. 5.2 m³/h, 60 - 120 kW (delta T=20K)	Kvs 3 m³/h, hasta 110 °C	Kvs 7 m³/h, hasta 110 °C
Presión de funcionamiento	máx. 6 bar	máx. 6 bar	máx. 10 bar